



## Automobile Club Vicenza

### Determina n. 167 del 12 settembre 2025

Oggetto: Pasti per il Personale della Direzione di gara e UDG in occasione del 19° Rally Campagnolo 2025 e del 15° Campagnolo Historic.-

**CIG B838C6664A**

IL DIRETTORE

**VISTO** il Regolamento di Organizzazione dell'Automobile Club Vicenza;

**VISTO** il Regolamento di Amministrazione e Contabilità adottato con delibera consiliare del 30/09/2009 ed approvato dai Ministeri Vigilanti con nota DSCT 0009831 P-2 70.4.6 del 05/07/2010;

**VISTA** la deliberazione del Consiglio del 30 ottobre 2024 con la quale è stato approvato il budget 2025 con il relativo piano generale delle attività dell'Ente;

**VISTO** il budget di gestione per l'esercizio 2025;

**VISTO** il regolamento recante disposizioni per i lavori, le forniture ed i servizi eseguibili con procedure in economia;

**VISTO** l'art. 50 del D. Lgs. 31 marzo 2023, n. 36 – Nuovo Codice dei Contratti Pubblici (contratti sotto soglia);

**CONSIDERATO** che l'Ente ha organizzato il 19° Rally Storico Campagnolo, rally iscritto a calendario ACI Sport con validità CIRAS, e il 15° Campagnolo Historic, a calendario ACI Sport di campionato italiano rally di regolarità a media, in programma nei giorni 18-19 luglio 2025 (Delibera n. 20 C.D. del 30.10.2024);

**RICHIAMATA** l'esigenza di ospitalità da riservare a Personale impegnato a vario titolo nella gara de quo, proveniente da tutto il territorio nazionale o perché nominato da ACI Sport in uno specifico ruolo sportivo o perché impegnato su incarico di ACI Vicenza, non essendo disponibili sul territorio figure sportive analoghe, con conseguente obbligo di assicurare vitto e alloggio a termini di Regolamento Sportivo Nazionale – Appendice 10;

**RITENUTO** di avvalersi – per detta esigenza di garantire ristoro al Personale impegnato nell'organizzazione delle gare di cui all'epigrafe - di Caffè Dolce Vita di Omazzi Donatella e C. s.a.s. – Via Giarre – 36033 Isola Vicentina (VI) P.IVA 04416580241 per un corrispettivo di € 428,20+IVA al 10%, come da una serie di scontrini fiscali rilasciati a Personale impegnato nell'allestimento o verifica del percorso (scontrini rilasciati in precedenza all'evento) o a conclusione dell'evento stesso in procinto di iniziare le operazioni di disallestimento (scontrini rilasciati il 19-20.07);

**RITENUTO** di doversi procedere in merito;

### DETERMINA

di autorizzare la spesa predetta per il servizio di cui in premessa da imputare al conto **CP01.02.0054** "Organizzazione Rally Campagnolo" del budget economico dell'anno 2025.

IL DIRETTORE  
Dott. Gian Antonio Sinigaglia